



PEMCO Compressor Oil ISO 100 PM2902

Hochreines, paraffinhaltiges, aschearmes, mineralisches Kompressoröl mit einem verlängerten Zeitraum bis zum Ölwechsel. Es stellt einen stabilen und andauernden Betrieb der Ausrüstung während der gesamten Betriebsdauer sicher. Produkteigenschaften: - Es enthält Gleit-, Verschleißschutz-, Oxidationsschutz-, Korrosionsschutz-, und Antischaumadditive; - Eine ausgezeichnete thermische Stabilität; - Großartige Verschleißschutzeigenschaften; - Einen ausgezeichneten Widerstand gegen Oxidation und Alterung; - Eine minimale Bildung von Ablagerungen und Sedimente: es garantiert die Sauberkeit aller mechanischen Teile, vermeidet die Brand- oder Explosionsgefahr; - Es hat ausgezeichnete Korrosionsschutz- und Antischaumeigenschaften und eine niedrige Verdunstungskapazität; - Es ist für den Gebrauch bei Umgebungstemperaturen von -25 °C und höher vorgesehen; - Es hat ausgezeichnete kühlende Eigenschaften; - Es ist mit allen Dichtungsmaterialien kompatibel; - Der Zeitraum bis zum Ölwechsel beträgt 4.000 Betriebsstunden. Anwendung: Alle Arten von Kolbentyp- (mittelmäßige bis schwere Betriebsmodi) und Luftdreh- (mittelmäßiger Betriebsmodus) Kompressoren mit einer Austrittslufttemperatur von bis zu 220 °C. Es kann in Hydrauliksystemen als aschearmes Öl verwendet werden. Um es richtig zu verwenden, lesen Sie gründlich die Bedienungsanleitung der Ausrüstung.

RECOMMENDATION

- ISO Viscosity Grade 100
- DIN 51506 (VBL)
- DIN 51506 (VCL)
- DIN 51506 (VDL)
- DIN 51515-1 (L-TD)
- DIN 51515-2 (TG)
- DIN 51517-2
- DIN 51524-1
- DIN 51524-2
- ISO DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG)
- AFNOR FRANCE NF E 48-603
- BSI GB BS 489
- CEGB 207001
- MIL L 17672 D
- VDMA 24568
- BROWN BOVERI HTGD 90117
- GE GEK 32568 A
- GE GEK 32568 C
- MAG CINCINNATI P-38

- MAG CINCINNATI P-55
- MAG CINCINNATI P-54
- MAG CINCINNATI P-57
- MAG CINCINNATI P-62
- MITSUBISHI E00-87182
- PARKER DENISON HF-0
- SIEMENS TLV 9013
- US STEEL 120